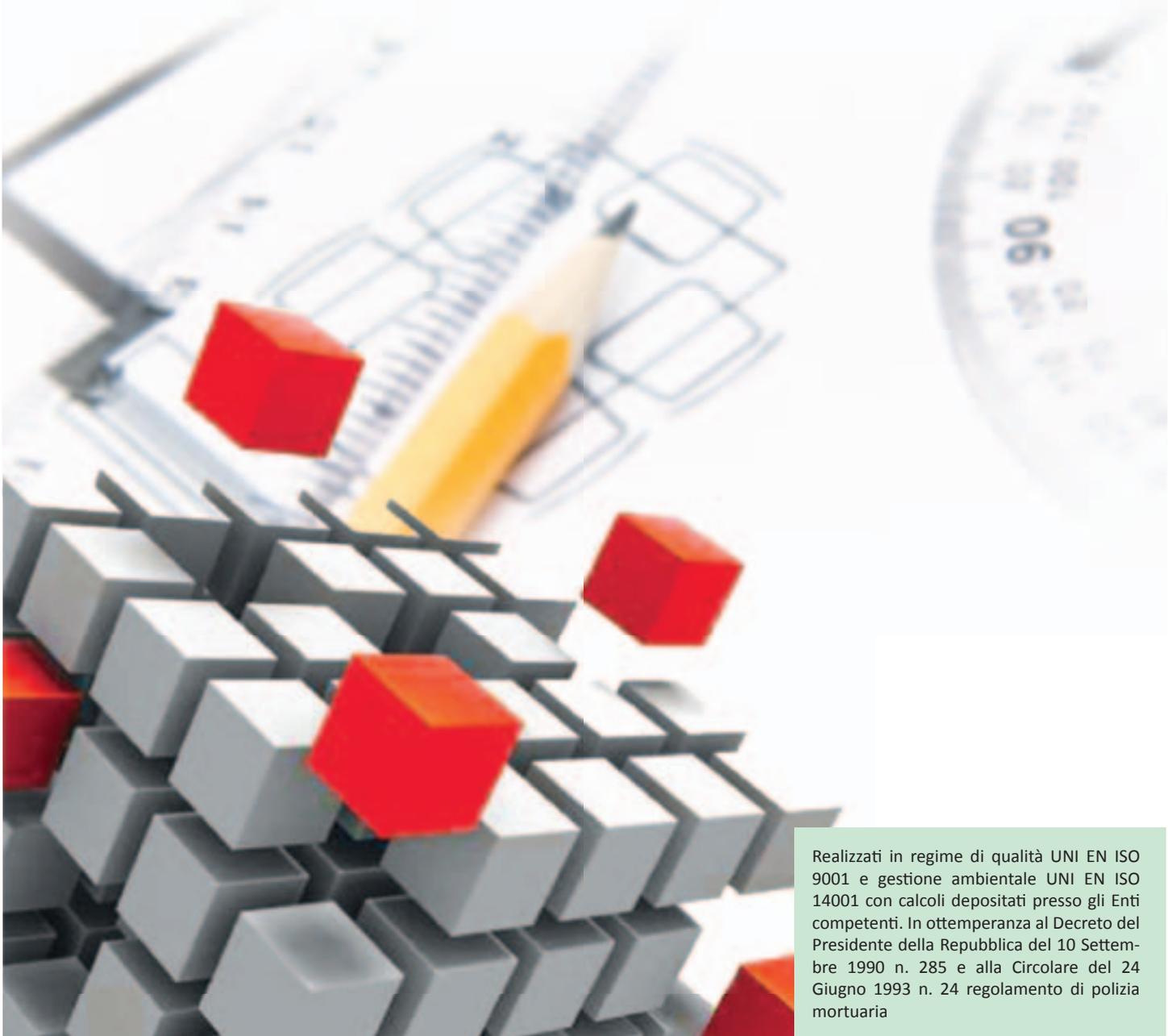


**CO.MA.C. S.r.l.**  
COSTRUZIONI MANUFATTI IN CEMENTO



# LOCULI PREFABBRICATI IN C.A.V.



Realizzati in regime di qualità UNI EN ISO 9001 e gestione ambientale UNI EN ISO 14001 con calcoli depositati presso gli Enti competenti. In ottemperanza al Decreto del Presidente della Repubblica del 10 Settembre 1990 n. 285 e alla Circolare del 24 Giugno 1993 n. 24 regolamento di polizia mortuaria

- **Loculi prefabbricati in c.a.v. e  
Legislazione di Riferimento** ..... pag 3
- **Loculi prefabbricati in c.a.v.  
a sistema costruttivo strutturale** ..... pag 4
- Possibili Combinazioni e  
particolari costruttivi** ..... pag 5
- **Loculi prefabbricati in c.a.v.  
a sistema costruttivo strutturale** ..... pag 6
- Assemblaggio rivestimento e particolari degli  
ancoraggi dei loculi e della copertura** ..... pag 6
- **Loculi a Batteria  
tumulazione a fornetto** ..... pag 7-8
- **Loculi a Batteria  
tumulazione a cantera** ..... pag 9
- **Cellette per Ossario e  
Galleria fotografica** ..... pag 10
- **Certificazioni** ..... pag 11

**STRUTTURA:** Monoblocco prefabbricato di c.a.v assemblabile.

**CARATTERISTICHE:** Conformi al “Decreto del Presidente della Repubblica del 10 settembre 1990 n. 285. Approvazione del regolamento di polizia mortuaria”, per quanto concerne : -Il dimensionamento statico delle solette; L'impermeabilità ai liquidi e ai gas delle pareti orizzontali e verticali ( e quindi anche dei punti di attacco);  
- L'inclinazione dei piani di appoggio verso il fondo;  
- Il dimensionamento interno.

**SICUREZZA ED AFFIDABILITA':** Realizzati in regime di qualità UNI EN ISO 9001 e gestione ambientale UN EN ISO 14001 con calcoli depositati presso il Ministero dei Lavori Pubblici.

### **VANTAGGI:**

Facilità di trasporto e collocazione mediante autocarri con gru di adeguate dimensioni e portate; Rapidità di montaggio la loro posa avviene in tempi brevissimi ed effettuata dal nostro personale specializzato; la struttura viene collocata direttamente su fondazione eseguita dal Committente o su base prefabbricata; Ottima resistenza garantita dalla struttura in c.a.v. anche in caso di eventi sismici; Versatilità e adattabilità in quanto è possibile ottenere diverse composizioni realizzative con la possibilità di applicare qualsiasi tipo di rivestimento.

### **TIPOLOGIE:**

Loculi a sistema costruttivo strutturale (edicole pronte alla tumulazione) Loculi a batteria tumulazione a fornello tumulazione a cantera

### **OLTRE LA PRODUZIONE STANDARD E' POSSIBILE REALIZZARE MANUFATTI SU RICHIESTA**

LEGISLAZIONE DI RIFERIMENTO:

**Estratto da : Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana. Decreto del Presidente della Repubblica del 10 Settembre 1990 n° 285. Approvazione del regolamento di polizia mortuaria:**

1. Nella tumulazione ogni feretro deve essere posto in loculo o tumulo o nicchia separati.
2. I loculi possono essere a più piani sovrapposti.
3. Ogni loculo deve avere uno spazio esterno libero per il diretto accesso al feretro.
4. La struttura del loculo e del manufatto, sia che venga costruita internamente in opera o che sia costituita da elementi prefabbricati, deve rispondere ai requisiti richiesti per la resistenza delle strutture edilizie, con particolare riferimento alle disposizioni per la realizzazione delle costruzioni in zone sismiche.
5. Le solette orizzontali devono essere dimensionate per un sovraccarico di almeno 250 Kg/mq.
6. Le pareti dei loculi, sia verticale che orizzontali, devono avere caratteristiche di impermeabilità ai liquidi e ai gas ed essere in grado di mantenere nel tempo tali proprietà.
7. I piani di appoggio dei feretri devono essere inclinati verso l'interno in modo da evitare l'eventuale fuoriuscita di liquido.
8. La chiusura del tumulo deve essere realizzata con muratura di mattoni pieni a una testa, intonacata nella parte esterna.
9. E' consentita, altresì, la chiusura con elemento in pietra naturale o con lastra di cemento armato vibrato o altro materiale avente le stesse caratteristiche di stabilità, di spessori atti ad assicurare la dovuta resistenza meccanica e sigillati in modo da rendere la chiusura stessa a tenuta ermetica.

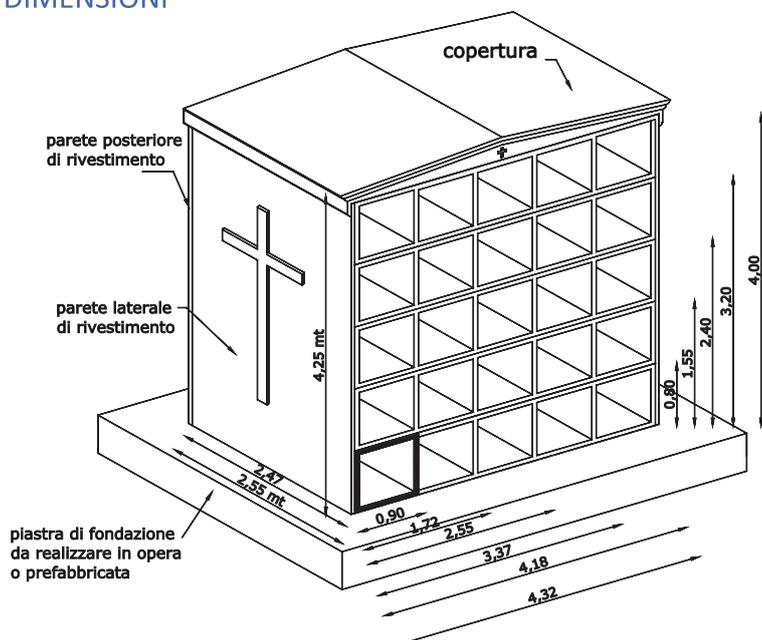
**Estratto da : Ministero della Sanità. Circolare 24 Giugno 1993 n° 24. regolamento di polizia mortuaria, approvato con decreto del Presidente della Repubblica 10 settembre 1990 n° 285. Circolare esplicativa.**

.....siano garantite misure di ingombro libero interno per tumulazione di feretri non inferiori ad un parallelepipedo di lunghezza mt 2,25 , di larghezza mt 0,75 e di altezza mt 0,70. A detto ingombro va aggiunto, a secondo di tumulazione laterale o frontale lo spessore corrispondente alla parete di chiusura.....

### EDICOLE PRONTE ALLA TUMULAZIONE

**VOCE DI CAPITOLATO:** Fornitura e posa in opera di edicola prefabbricata autoportante da n° ....x.... loculi (n. .... loculi disponibili delle dimensioni interne cad. di cm 75x70x235) in cemento armato vibrato, delle dimensioni esterne in pianta cm. ....x....., altezza al colmo cm ....., da collocarsi su piastra di fondazione da compensarsi a parte. Le edicole sono composte da monoblocchi multipli a ..... nicchie, pareti laterali di rivestimento con decorazione in rilievo, parete posteriore, copertura a due falde monoblocco completa di timpani di chiusura e bordi in rilievo, il tutto assemblato in maniera meccanica e in modo tale che il montaggio risulti sempre verticale nonostante la partenza in fondazione venga realizzata con un dislivello di cm. 4,5..Costruita in ottemperanza al DPR n° 285 del 10.09.90 e circolare n° 24 del 24.06.93 per ciò che concerne il dimensionamento statico delle solette, l'impermeabilità ai liquidi e ai gas, il dimensionamento e la pendenza verso l'interno. Gli elementi monolitici sono realizzati in un unico getto di calcestruzzo con resistenza caratteristica C28/35 ( $R'_{ck} > 35 \text{ N/mm}^2$ ), classe di esposizione minima garantita XC2, armati con reti d'acciaio di diametro 5 mm tipo B450 A, con barre d'acciaio sciolte di diametro 6 mm o superiore tipo B450 C. Tutti gli elementi costituenti l'edicola sono pronti per essere tinteggiati con pittura ai silicati di potassio nei colori scelti dalla D.L Gli elementi monolitici sono dotati di tubo portacavo per lampade votive nonché di idonei ganci per il sollevamento e la movimentazione. Struttura realizzata in conformità con quanto previsto dal D.M. 14/01/2008 dalle Norme UNI EN 13369. Prodotto presso stabilimento in possesso dei requisiti di cui alla norma UNI EN ISO 9001 (regime di qualità) e UNI EN ISO 14001 (gestione ambientale) e accompagnato da Attestato di Qualificazione per produzione di componenti prefabbricati in c.a.v. in serie Dichiarata, rilasciato da Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale ai sensi dell'art.9 della Legge 1086/1971. La presente voce comprende gli oneri per: fornitura, trasporto, scarico e posizionamento dei vari elementi in sito accessibile con mezzo pesante (autogrù con raggio d'azione del braccio pari a 6 mt) nonché l'onere dell'assistenza per le prove dei materiali, i calcoli strutturali ai sensi della vigente normativa e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.

### DIMENSIONI



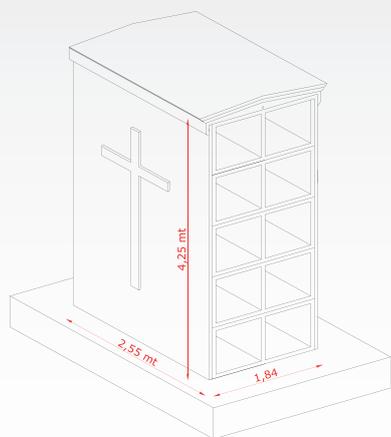
In **rosso** dimensioni esterne comprensive di pareti di rivestimento e copertura. In **verde** e **blu** dimensioni prive di pareti e copertura. Alle dimensioni in verde aggiungere lo spessore complessivo di 14 cm per tutte e due le pareti di rivestimento laterale.

Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante. La Ditta si riserva di modificare, in qualsiasi momento, dimensioni e parametri di riferimento.

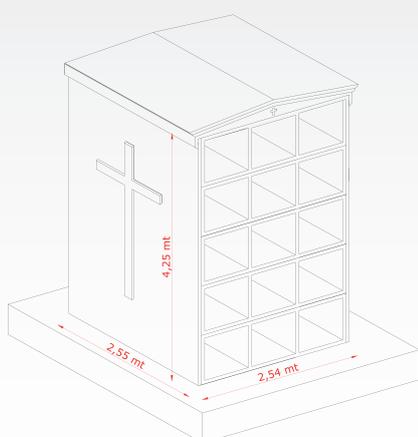
# LOCULI PREFABBRICATI IN C.A.V. a Sistema Costruttivo Strutturale

## POSSIBILI COMPOSIZIONI

Quanto sotto riportato rappresenta solo un esempio delle diverse composizioni ottenibili:



**Edicola 10 posti**



**Edicola 15 posti**

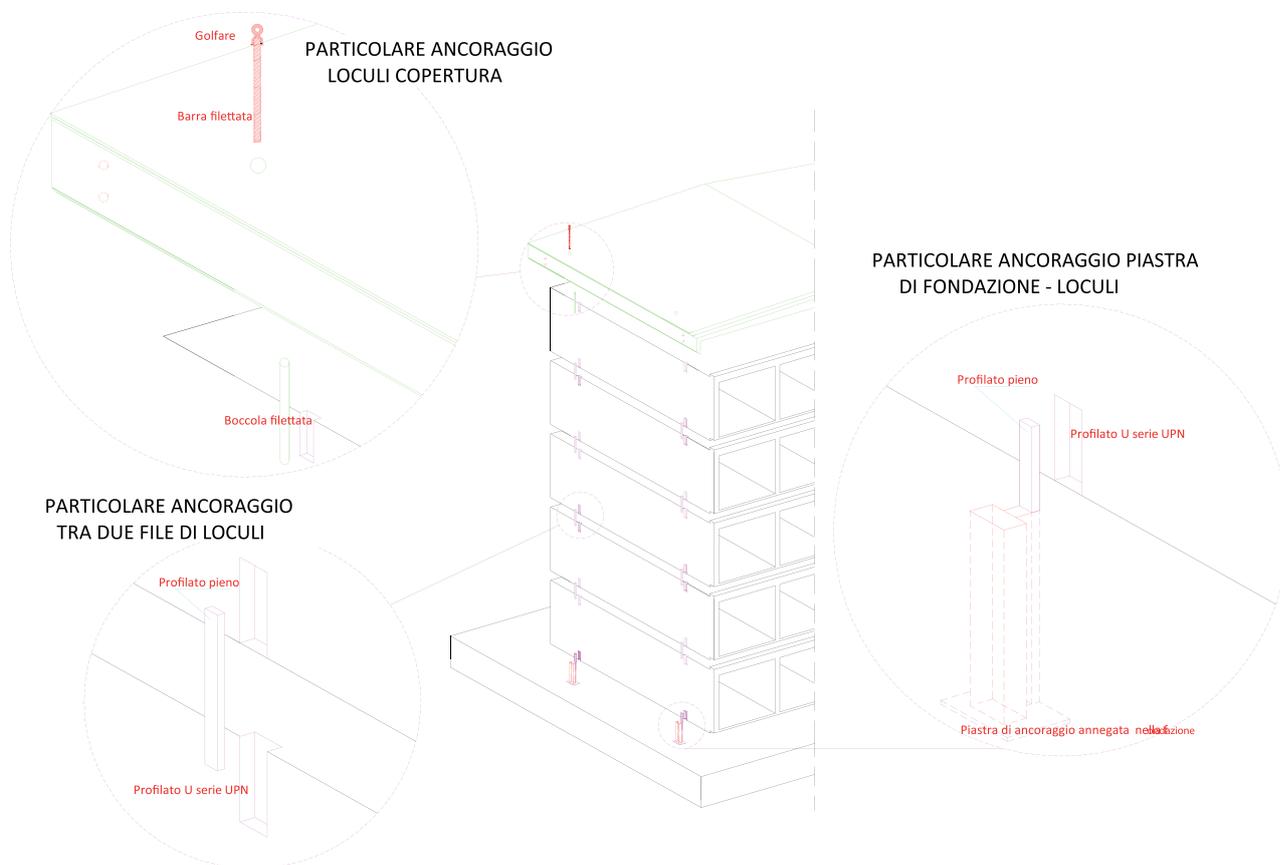


**Cappella 12 posti**

Le edicole possono essere fornite, a richiesta, di tubo portacavo per lampade votive e lastra di chiusura in c.a.v.

## PARTICOLARI COSTRUTTIVI

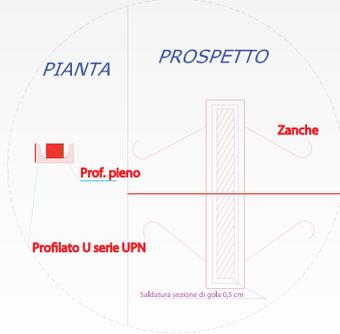
Procedura di assemblaggio e particolari degli ancoraggi dei loculi e della copertura



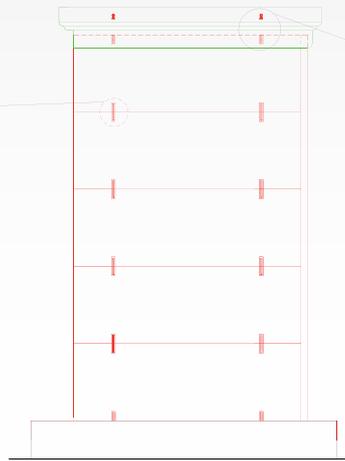
Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante. La Ditta si riserva di modificare, in qualsiasi momento, dimensioni e parametri di riferimento.

**Procedura di assemblaggio e particolari degli ancoraggi dei loculi e della copertura**

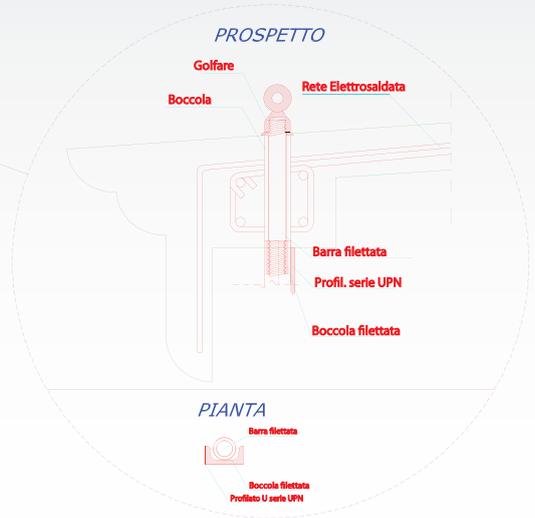
**PARTICOLARE ANCORAGGIO  
TRA DUE FILE DI LOCULI**



**PROSPETTO LATO CORTO**



**PARTICOLARE ANCORAGGIO  
LOCULI COPERTURA**



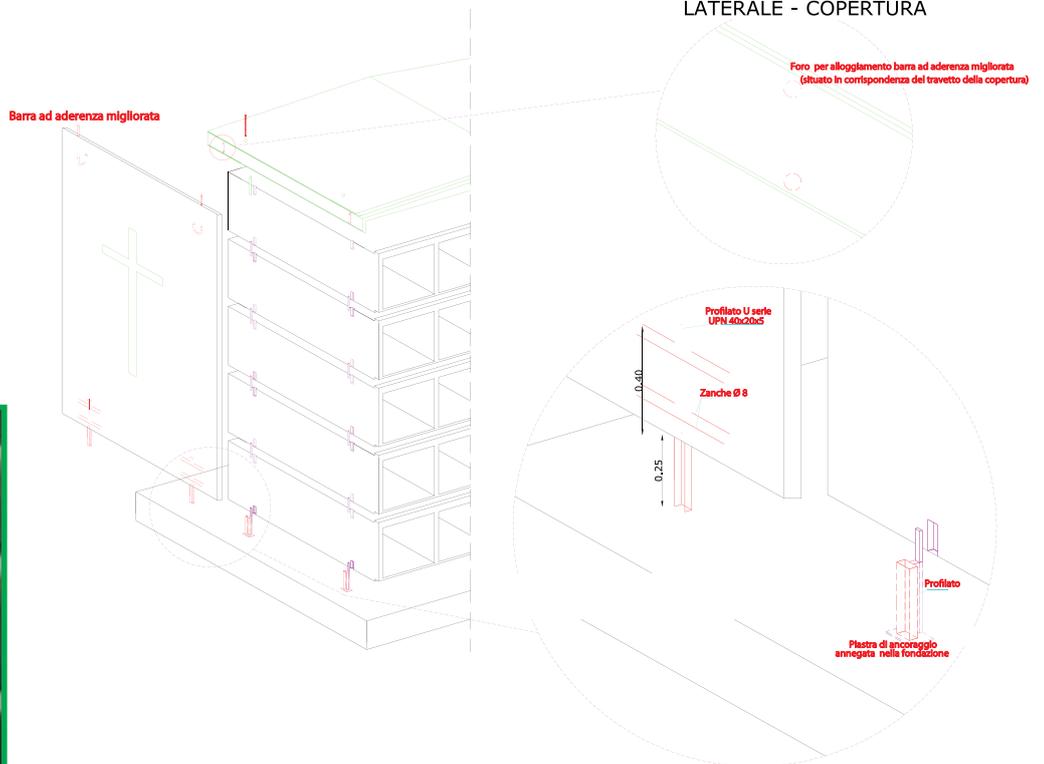
**Procedura di assemblaggio e particolare delle pareti esterne di rivestimento**



**Particolare parete laterale  
di rivestimento**



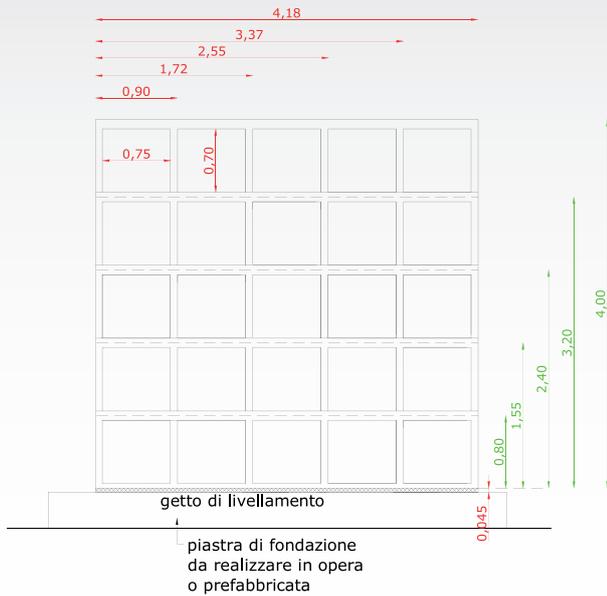
**PARTICOLARE ANCORAGGIO PANNELLO  
LATERALE - COPERTURA**



Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante. La Ditta si riserva di modificare, in qualsiasi momento, dimensioni e parametri di riferimento.

# LOCULI A BATTERIA Tumulazione a Fornetto

## DIMENSIONI PER POSSIBILI COMBINAZIONI

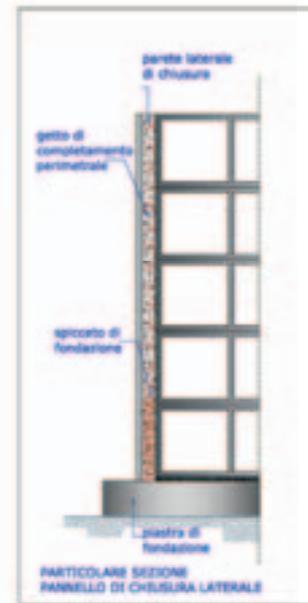
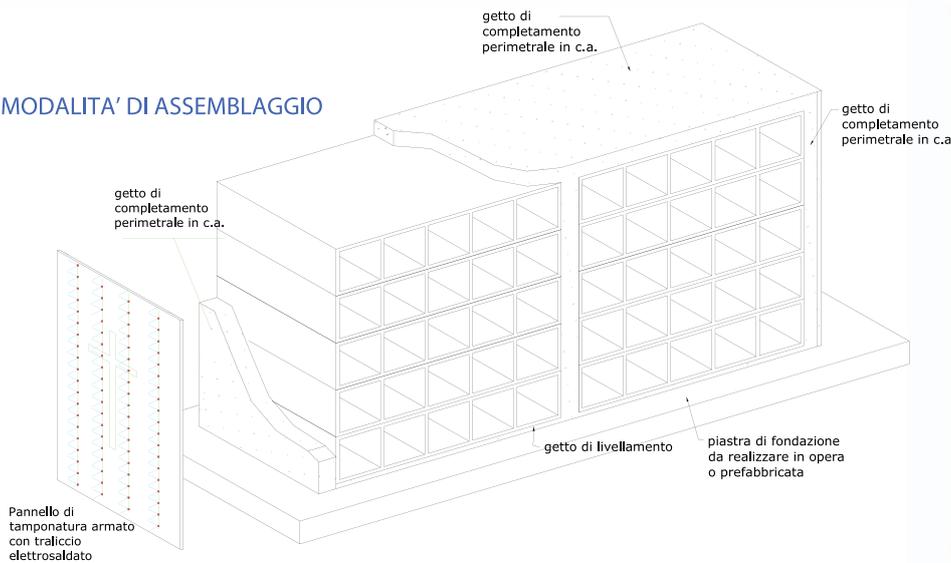


Combinazione 5x2



Combinazione 5x3

## MODALITA' DI ASSEMBLAGGIO



Allo scopo di facilitare le operazioni di cerchiatura con calcestruzzo in opera, la CO.MA.C srl ha ideato un sistema di pannelli monolastra in c.a.v. di chiusura laterale e posteriore; tale soluzione consente un notevole risparmio di tempo e manodopera in quanto si evitano tutte le operazioni inerenti l'approntamento del ponteggio, cassetteria, lavorazione e montaggio di armatura, applicazioni di intonaco e finitura.

### VOCE DI CAPITOLATO LASTRA DI CHIUSURA

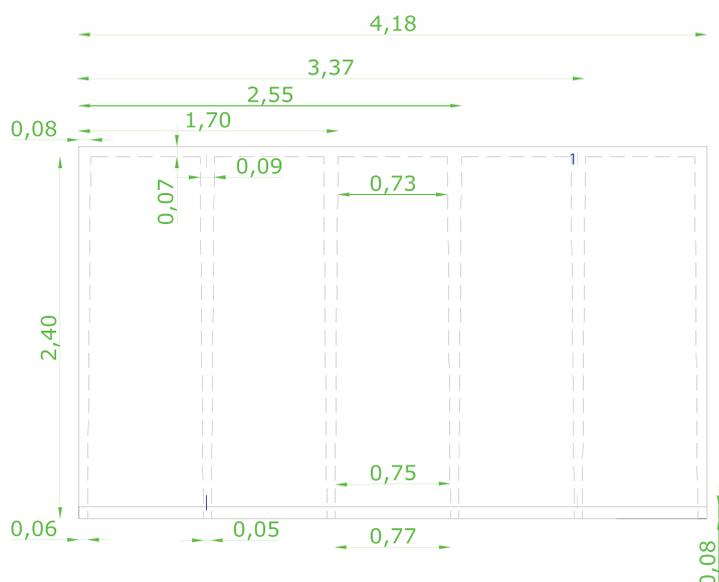
Fornitura e posa in opera di lastra prefabbricata per la realizzazione di rivestimenti dello spessore compreso tra 7 e 10 cm in cemento armato vibrato. Realizzata in calcestruzzo con resistenza caratteristica C28/35 ( $R'_{ck} > 35N/mm^2$ ), classe di esposizione minima garantita XC1-XC2, con estradosso impermeabile, piano e liscio di fondo cassero metallico, armate con doppia rete d'acciaio diametro 5 e passo 15 cm tipo B450 A. Compresa la realizzazione di disegni in rilievo. La lastra ha funzione estetica nonché di contenimento del calcestruzzo. Dotato di idonei ganci per il sollevamento e la movimentazione. Struttura realizzata in conformità con quanto previsto dal D.M. 14/01/2008 dalle Norme UNI EN 13369, prodotto presso stabilimento in possesso dei requisiti di cui alla norma UNI EN ISO 9001 (regime di qualità) e UNI EN ISO 14001 (gestione ambientale). Compreso la puntellatura provvisoria di sostegno, la formazioni di fori e smussi e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.

Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante. La Ditta si riserva di modificare, in qualsiasi momento, dimensioni e parametri di riferimento.

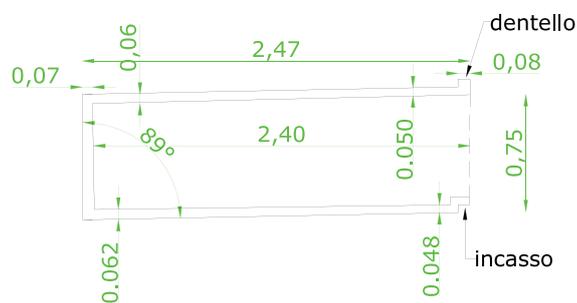
## LOCULI A BATTERIA Tumulazione a Fornetto

### VOCE DI CAPITOLATO

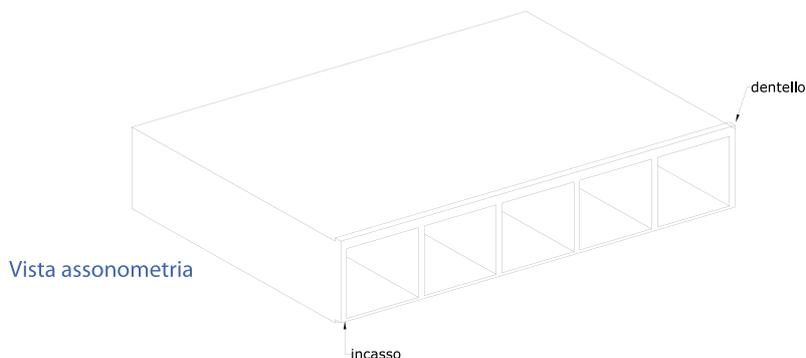
Fornitura, trasporto e posa in opera di batteria di n°..... loculi cimiteriali (dimensioni interne loculo 75x70x235) in monoblocco costruito in calcestruzzo armato vibrato con resistenza caratteristica C28/35 ( $R'_{ck} > 35 \text{ N/mm}^2$ ), classe di esposizione minima garantita XC2, armate con reti d'acciaio di diametro 5 mm tipo B450 A, con barre d'acciaio sciolte di diametro 6 mm o superiore tipo B450 C. Costruito in ottemperanza al DPR n° 285 del 10.09.90 e circolare n° 24 del 24.06.93 per ciò che concerne il dimensionamento statico delle solette, l'impermeabilità ai liquidi e ai gas, il dimensionamento e la pendenza verso l'interno. Realizzato in monoblocco multiplo a n°..... nicchie di tipo chiuso - tumulazione a fornello e delle dimensioni esterne di cm..... in modo tale che il montaggio risulti sempre verticale nonostante la partenza in fondazione venga realizzata con un dislivello di cm. 4,5. Gli elementi monolitici sono dotati di tubo portacavo per lampade votive (se richiesto) nonché di idonei ganci per il sollevamento e la movimentazione. Struttura realizzata in conformità con quanto previsto dal D.M. 14/01/2008 dalle Norme UNI EN 13369. Prodotto presso stabilimento in possesso dei requisiti di cui alla norma UNI EN ISO 9001 (regime di qualità) e UNI EN ISO 14001 (gestione ambientale) e accompagnato da Attestato di Qualificazione per produzione di componenti prefabbricati in c.a.v. in serie Dichiarata, rilasciato da Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale ai sensi dell'art.9 della Legge 1086/1971. La presente voce comprende gli oneri per: fornitura, trasporto, scarico e posizionamento dei vari elementi in sito accessibile con mezzo pesante (autogrù con raggio d'azione del braccio pari a 6 mt) nonché l'onere dell'assistenza per le prove dei materiali, i calcoli strutturali ai sensi della vigente normativa e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.



Pianta (vista dall'alto)



Sezione trasversale



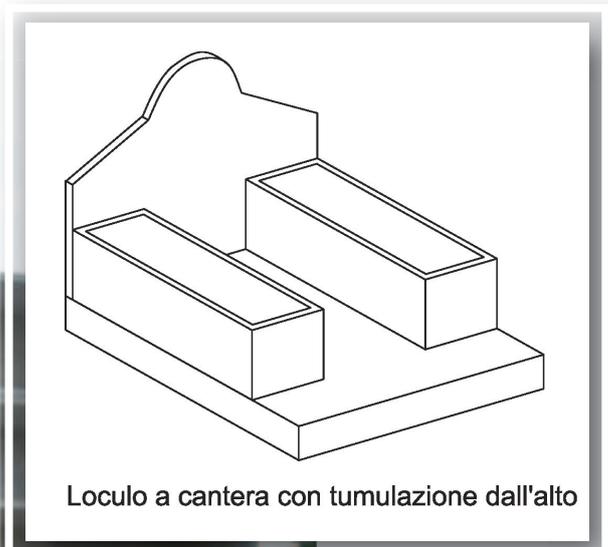
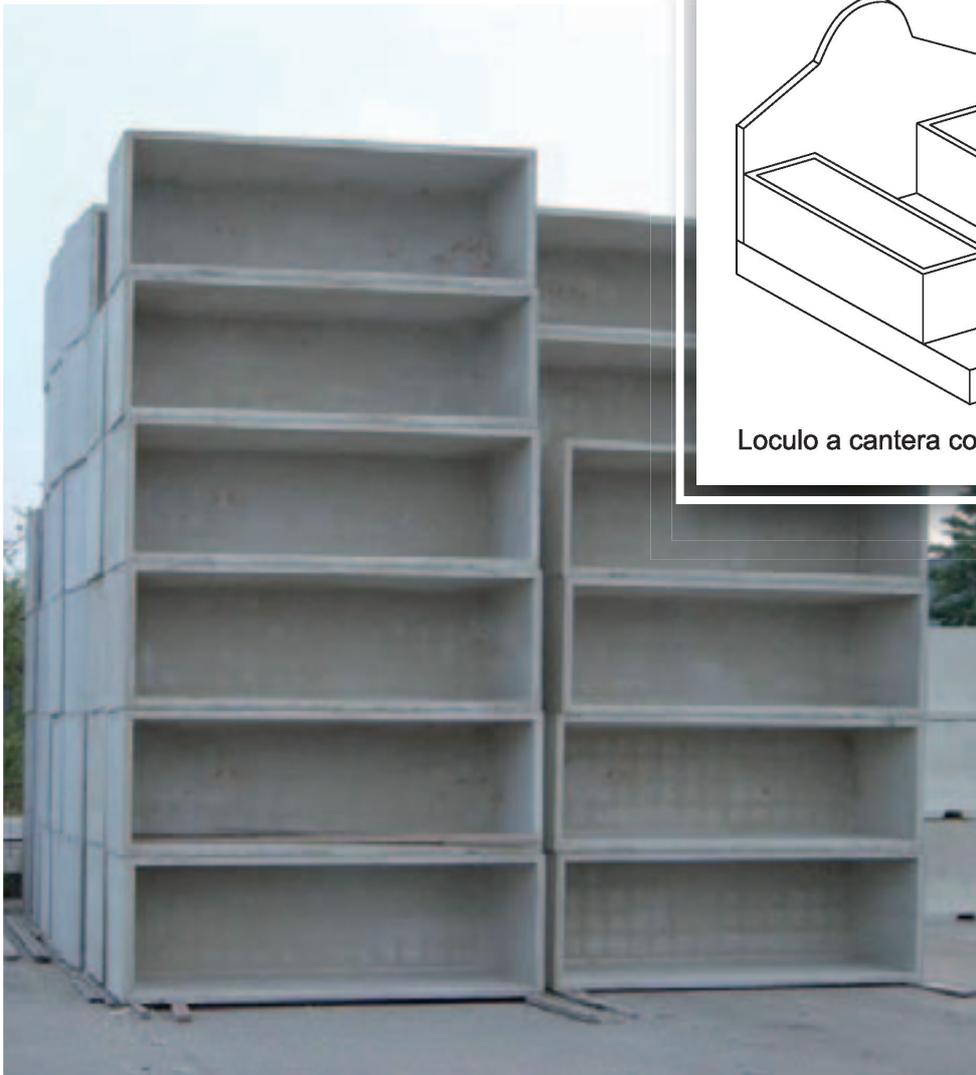
Vista assonometria

Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante. La Ditta si riserva di modificare, in qualsiasi momento, dimensioni e parametri di riferimento.

## LOCULI A BATTERIA Tumulazione a Cantera

### VOCE DI CAPITOLATO

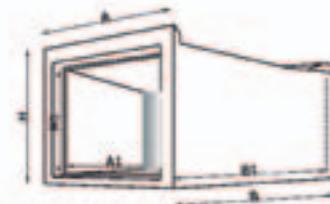
Fornitura, trasporto e posa in opera di batteria di n°..... loculi cimiteriali (dimensioni interne loculo 75x70x235) in monoblocco costruito in calcestruzzo armato vibrato con resistenza caratteristica C28/35 ( $R'_{ck} > 35 \text{ N/mm}^2$ ), classe di esposizione minima garantita XC2, armate con reti d'acciaio di diametro 5 mm tipo B450 A, con barre d'acciaio sciolte di diametro 6 mm o superiore tipo B450 C. Costruito in ottemperanza al DPR n° 285 del 10.09.90 e circolare n° 24 del 24.06.93 per ciò che concerne il dimensionamento statico delle solette, l'impermeabilità ai liquidi e ai gas, il dimensionamento e la pendenza verso l'interno. Realizzato in monoblocco multiplo a n°..... nicchie di tipo chiuso - tumulazione a cantera e delle dimensioni esterne di cm..... in modo tale che il montaggio risulti sempre verticale nonostante la partenza in fondazione venga realizzata con un dislivello di cm. 4,5. Gli elementi monolitici sono dotati di tubo portacavo per lampade votive (se richiesto) nonché di idonei ganci per il sollevamento e la movimentazione. Struttura realizzata in conformità con quanto previsto dal D.M. 14/01/2008 dalle Norme UNI EN 13369. Prodotto presso stabilimento in possesso dei requisiti di cui alla norma UNI EN ISO 9001 (regime di qualità) e UNI EN ISO 14001 (gestione ambientale) e accompagnato da Attestato di Qualificazione per produzione di componenti prefabbricati in c.a.v. in serie Dichiarata, rilasciato da Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale ai sensi dell'art.9 della Legge 1086/1971. La presente voce comprende gli oneri per: fornitura, trasporto, scarico e posizionamento dei vari elementi in sito accessibile con mezzo pesante (autogrù con raggio d'azione del braccio pari a 6 mt) nonché l'onere dell'assistenza per le prove dei materiali, i calcoli strutturali ai sensi della vigente normativa e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.



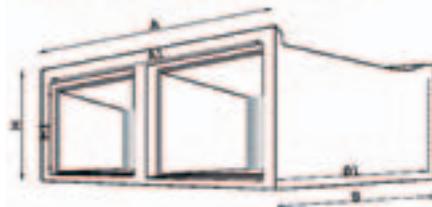
## LOCULI A BATTERIA Cellette per Ossario

### VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura trasporto e posa in opera di cellette per ossario in monoblocco multiplo di n°.....nicchie ( delle dimensioni interne minime come previste dalla normativa vigente) in calcestruzzo armato vibrato con resistenza caratteristica C28/35 ( $R'_{ck} > 35 \text{ N/mm}^2$ ), classe di esposizione minima garantita XC2, armate con reti d'acciaio di diametro 5 mm tipo B450 A, con barre d'acciaio sciolte di diametro 6 mm o superiore tipo B450 C. Costruito in ottemperanza al DPR n° 285 del 10.09.90 e circolare n° 24 del 24.06.93. Struttura realizzata in conformità con quanto previsto dal D.M. 14/01/2008 e dalle Norme UNI EN 13369. Prodotto presso stabilimento in possesso dei requisiti di cui alla norma UNI EN ISO 9001 (regime di qualità) e UNI EN ISO 14001 (gestione ambientale). La presente voce comprende gli oneri per: fornitura, trasporto, scarico e posizionamento dei vari elementi in sito accessibile con mezzo pesante (autogru con raggio d'azione del braccio pari a 6 mt) nonché l'onere dell'assistenza per le prove dei materiali, i calcoli strutturali ai sensi della vigente normativa e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.

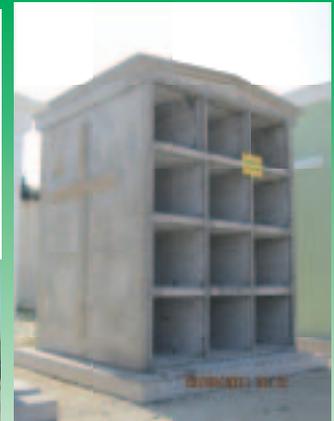
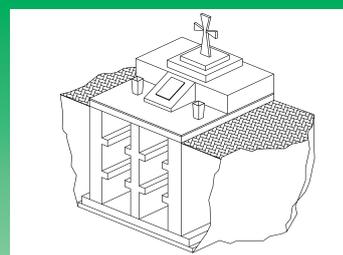


cellette ossario a n. 1 nicchia  
dimensioni:  
A = 65 cm; B = 85 cm; A1 = 50 cm;  
B1 = 75,5 cm; H = 60 cm; H1 = 45 cm;

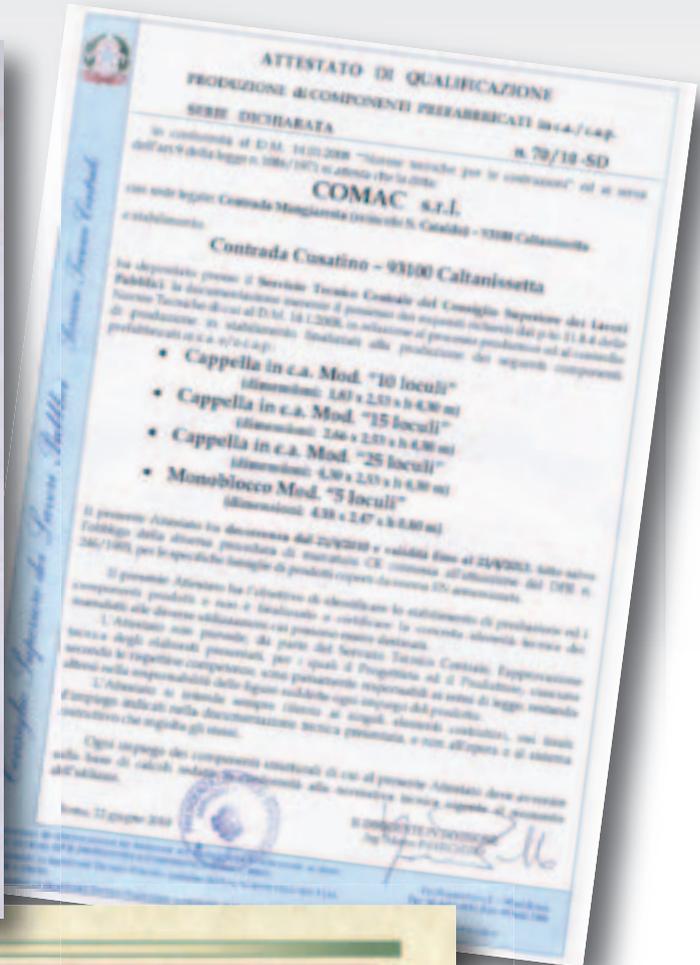


cellette ossario a n. 2 nicchie  
dimensioni:  
A = 100 cm; B = 85 cm; A1 = 85 cm;  
B1 = 75,5 cm; H = 60 cm; H1 = 45 cm.

### GALLERIA FOTOGRAFICA



# Certificazioni



**CO.MA.C. S.r.l.**  
COSTRUZIONI MANUFATTI IN CEMENTO



Servizi Igienici modulari



Locali Tecnici



Pareti a doppia lastra



Cabine elettriche tipo Enel



Case ventilate prefabbricate ecologiche  
ad elevata efficienza energetica



BOX assemblabili modulari



Pareti monolastra rivestiti in pietra



Serbatoi idrici



Pareti doppia lastra ventilate portanti



Impianti di depurazione acque reflue

Zona Industriale San Cataldo, C.da Mangiaresta - 93100 CALTANISSETTA

Tel. 0934. 569116 - Fax 0934. 569053 E-mail: [comaccl@tin.it](mailto:comaccl@tin.it)

[www.comaccl.it](http://www.comaccl.it)