CO.MA.C. S.r.l.
COSTRUZIONI MANIFATTI IN CEMENTO
Sede Sociale ed esposizione ZI San Cataldo C.da Mangiaresta
93100 Caltanissetta
Tel. 0934.569116 Fax 0934.569053 – E-mail comaccl@tin.it www.comaccl.it

LOCULI PREFABBRICATI IN C.A.V.

STRUTTURA : Monoblocchi prefabbricati di c.a.v assemblabili.

CARATTERISTICHE: Conformi al "Decreto del Presidente della Repubblica del 10 settembre 1990 n. 285. Approvazione del regolamento di polizia mortuaria", per quanto concerne :

- Il dimensionamento statico delle solette;
- L'impermeabilità ai liquidi e ai gas delle pareti orizzontali e verticali (e quindi anche dei punti di attacco);
- L'inclinazione dei piani di appoggio verso il fondo;
- Le dimensioni interne.

SICUREZZA ED AFFIDABILITA' : Struttura realizzata in conformità con quanto previsto dal D.M. 14/01/2008 dalle norme UNI EN 13369. Prodotto presso stabilimento in possesso dei requisiti di cui alla norma UNI EN ISO 9001 (regime di qualità) e UNI EN ISO 14001 (gestione ambientale) e accompagnato da Attestato di qualificazione per produzione di componenti prefabbricati in c.a.v. in serie dichiarata, rilasciato dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.

VANTAGGI: Facilità di trasporto e collocazione mediante autocarri con grù di adeguate dimensioni e portate;
Rapidità di montaggio la loro posa avviene in tempi brevissimi ed effettuata dal nostro personale specializzato;la struttura viene collocata direttamente su fondazione eseguita dal Committente o su base prefabbricata;
Ottima resistenza garantita dalla struttura in c.a.v. anche in caso di eventi sismici;
Versalità e adattabilità in quanto è possibile ottenere diverse composizioni realizzative con la possibilità di applicare qualsiasi tipo di rivestimento.

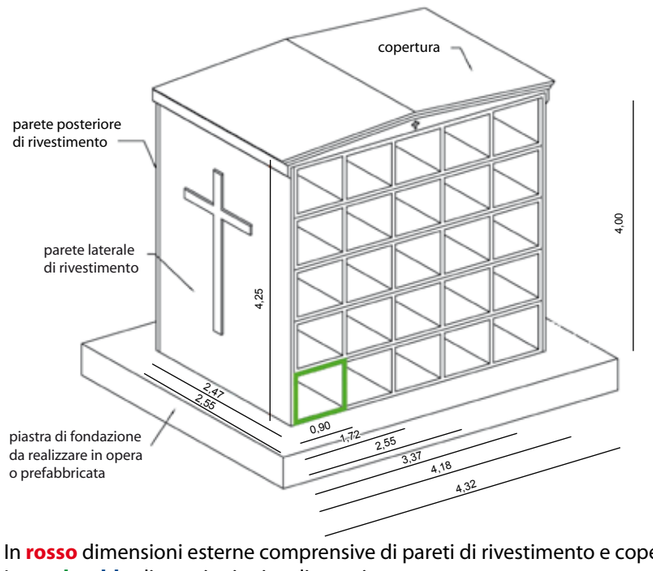
TIPOLOGIE: Loculi a sistema costruttivo strutturale (edicole pronte alla tumulazione)
Loculi a batteria: - tumulazione a fornetto - tumulazione a cantera

OLTRE LA PRODUZIONE STANDARD E' POSSIBILE REALIZZARE MANUFATTI SU RICHIESTA

LOCULI PREFABBRICATI IN C.A.V. A SISTEMA COSTRUTTIVO STRUTTURALE (EDICOLE PRONTE ALLA TUMULAZIONE)

Le edicole con sistema autoportante, sono composte da monoblocchi multipli a n. nicchie, pareti laterali di rivestimento con decorazione in rilievo, parete posteriore, copertura a due falde monoblocco completa di timpani di chiusura e bordi in rilievo, il tutto assemblato in maniera meccanica e in modo tale che il montaggio risulti sempre verticale nonostante la partenza in fondazione venga realizzata con un dislivello di cm. 4,5..Il tutto realizzato in ottemperanza al DPR n° 285 del 10.09.90 e circolare n° 24 del 24.06.93 per ciò che concerne il dimensionamento statico delle solette, l'impermeabilità ai liquidi e ai gas, il dimensionamento e la pendenza verso l'interno.

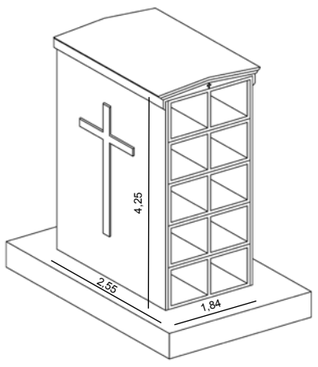
DIMENSIONI



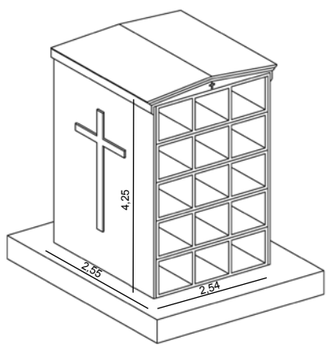
In **rosso** dimensioni esterne comprensive di pareti di rivestimento e copertura
In **verde** e **blu** dimensioni prive di pareti e copertura
Alle dimensioni in verde aggiungere lo spessore complessivo di 14 cm per tutte e due le pareti di rivestimento laterale.

POSSIBILI COMPOSIZIONI

Quanto sotto riportato rappresenta solo un esempio delle diverse composizioni ottenibili



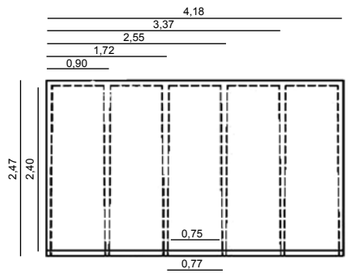
Edicola 10 posti



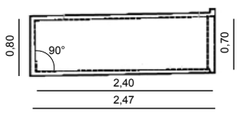
Edicola 15 posti

Cappella 12 posti

LOCULI A BATTERIA Tumulazione a fornetto



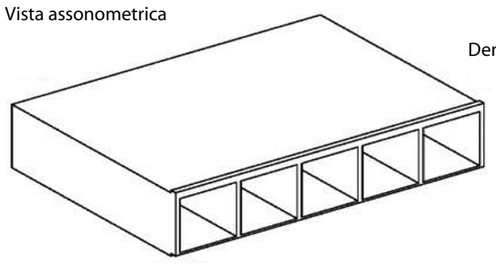
Pianta (vista dall'alto)



Vista trasversale

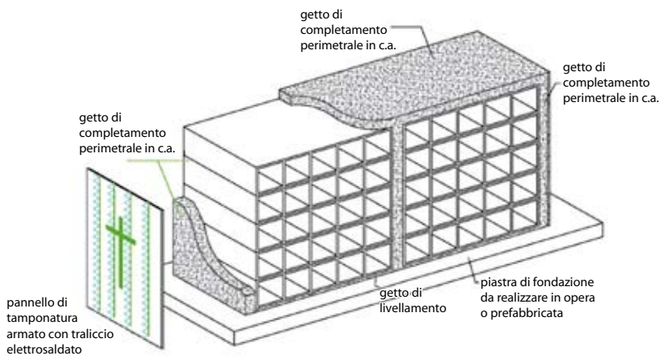
Costruiti in ottemperanza al DPR n° 285 del 10.09.90 e circolare n° 24 del 24.06.93 per ciò che concerne il dimensionamento statico delle solette, l'impermeabilità ai liquidi e ai gas, il dimensionamento e la pendenza verso l'interno. Realizzato in monoblocco multiplo a n°…. nicchie di tipo chiuso - tumulazione a fornetto e delle dimensioni esterne di cm…… in modo tale che il montaggio risulti sempre verticale nonostante la partenza in fondazione venga realizzata con un dislivello di cm. 4,5. Gli elementi monolitici sono dotati di tubo portacavo per lampade votive (se richiesto) nonché di idonei ganci per il sollevamento e la movimentazione.

Vista assonometrica



Dentello

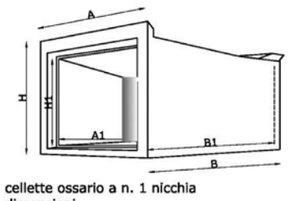
Modalità di assemblaggio



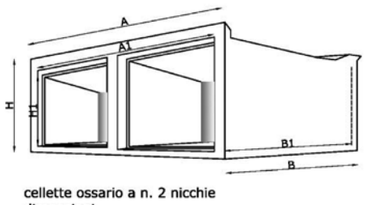
LA PRODUZIONE DI LOCULI E CAPPELLE PREFABBRICATE IN C.A.V. COMPRENDE ANCHE :

LOCULI A BATTERIA CON TUMULAZIONE A CANTERA

CELLETTE OSSARIO



cellette ossario a n. 1 nicchia
dimensioni
A = 65 cm; B = 85 cm; A1 50 cm;
B1 = 75,5 cm; H= 60 cm; H1 = 45 cm;



cellette ossario a n. 2 nicchie
dimensioni
A = 100 cm; B = 85 cm; A1 = 85 cm;
B1 = 75,5 cm; H = 60 cm ; H1 = 45 cm

Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante
La Ditta si riserva di modificare in qualsiasi momento dimensioni e parametri di riferimento

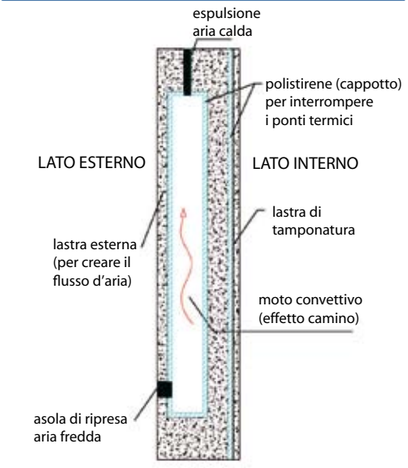
CO.MA.C. S.r.l.
COSTRUZIONI MANIFATTI IN CEMENTO
Sede Sociale ed esposizione ZI San Cataldo C.da Mangiaresta
93100 Caltanissetta
Tel. 0934.569116 Fax 0934.569053 – E-mail comaccl@tin.it www.comaccl.it

CASE VENTILATE PREFABBRICATE

Pannelli strutturali portanti in c.a.v. con intercapedine ventilata

La casa prefabbricata ventilata CO.MA.C. srl risulta un metodo innovativo, un perfetto connubio con chi opera nel settore d elle costruzioni, semplificandone il proprio lavoro e traendone dei vantaggi immediati, anche dal punto di vista economico. A ciascuno il suo vantaggio, ma al tempo stesso un vantaggio identico per tutti : un enorme risparmio di tempo.
- il progettista ha la possibilità di avvalersi della collaborazione di professionisti del settore prefabbricato interagendo in perfetta sintonia;
- il costruttore ha la possibilità di chiudere più velocemente il cantiere riducendo i costi fissi di gestione;
- il proprietario vedrà realizzata la sua casa in tempi brevissimi.

SEZIONE PANNELLO PORTANTE CON PARETE VENTILATA



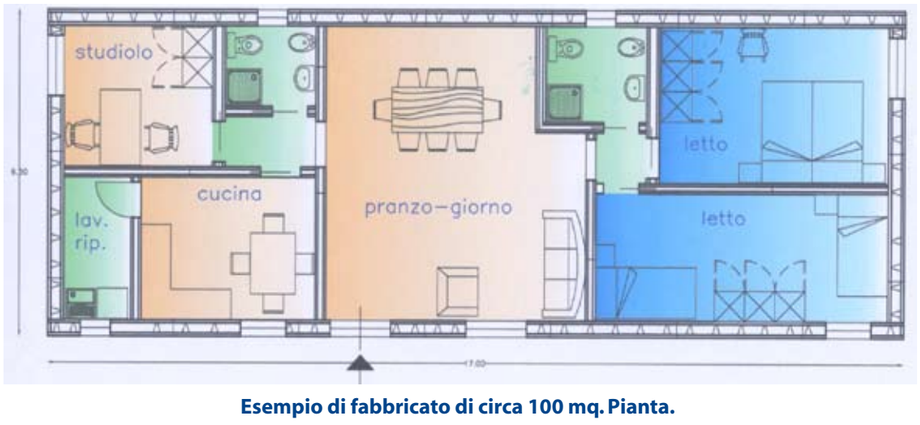
I VANTAGGI EFFETTIVI

- totale personalizzazione del progetto a uno o più piani;
- elevate performance energetiche e acustiche;
- velocità di montaggio;
- struttura antisismica cerificata;
- certezza sui costi finali;
- tramezzi non strutturali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PANNELLO STRUTTURALE PORTANTE CON INTERCAPEDINE VENTILATA per la realizzazione case prefabbricate a una o più elevazioni dello spessore di cm 32 in cemento armato vibrato, posto in opera su adeguata fondazione, da compensarsi a parte. Tale sistema é composto da una struttura portante costituita da travi e pilastri di sezione 32 x 32 cm e da due lastre prefabbricate di cui quella interna avente funzione di tamponamento, contiene un cappotto in polistirolo espanso di cm 4 per interrompere i ponti termici (il valore "U" della trasmittanza è non superiore allo 0,30 W/mq * K), quella esterna ha la funzione di delimitare un'intercapedine all'interno della quale si instaura un moto convettivo dell'aria (effetto camino) che evita la dispersione termica nonché la condensa superficiale della lastra di tamponatura (interna). Il manufatto è realizzato in calcestruzzo con resistenza caratteristica C28/35 (R'ck > 35 N/mmq), classe di esposizione minima garantita XC1-XC2,, con estradosso ed intradosso impermeabile, piano e liscio di fondo cassero metallico(pronto per la pittura interna ed esterna), armato con rete d'acciaio diametro 5 tipo B450 A e barre d'armatura di diametro 6 mm o superiore tipo B450 C. Sono comprese le predisposizione per gli impianti idrico ed elettrico,
i sistemi di fissaggio meccanico dei pannelli nonché idonei ganci per il sollevamento e la movimentazione.

SI REALIZZANO FABBRICATI DA 60-80-100 MQ E OLTRE A UNA O PIU' ELEVAZIONI



Esempio di fabbricato di circa 100 mq. Pianta.

CO.MA.C. S.r.l.
COSTRUZIONI MANIFATTI IN CEMENTO
Sede Sociale ed esposizione ZI San Cataldo C.da Mangiaresta
93100 Caltanissetta
Tel. 0934.569116 Fax 0934.569053 – E-mail comaccl@tin.it www.comaccl.it

PANNELLI A DOPPIA LASTRA

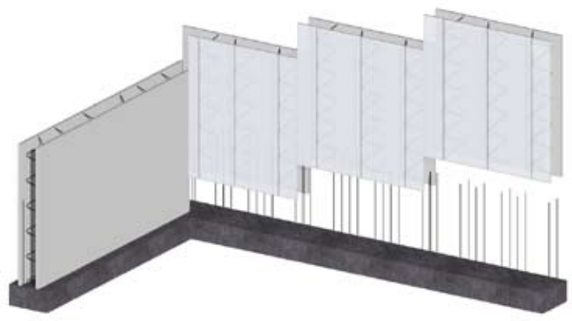
CARATTERISTICHE TECNICHE

Le pareti a doppia lastra sono costituite da una coppia di lastre di conglomerato cementizio dello spessore di mm 60 circa) disposte frontalmente ad interasse variabile in modo da avere diversi spessori di muro finito
Tali lastre sono collegate mediante una serie di tralicci elettrosaldati che ne garantiscono la solidità, l'armatura delle lastre è costituita da una rete elettrosaldata a maglie quadre con diametro di 5 mm e passo di 15 cm disposta sul piano medio di ciascuna lastra.

LORO POSSIBILE IMPIEGO

Le doppie lastre possono essere progettate e realizzate con dimensioni caratteristiche e livelli di finitura adatti a tutte le esigenze. Di seguito vengono elencate alcune delle più ricorrenti applicazioni, anche se l'eccezionale flessibilità consente gli impieghi più svariati:

- costruzioni civili: muri portanti, pareti scantinati e garages, vani ascensore, pareti controterra, ecc.;
- costruzioni industriali e commerciali: tamponamento capannoni, pareti divisorie, setti portanti ecc.;
- costruzioni sotterranee: tunnel, canali;
- muri tagliafuoco;
- muri di sostegno del terreno;
- muri di recinzione;
- strutture scatolari;
- vasche di diversa natura



MODALITÀ D'USO

Le pareti bifacciali sono normalmente collocate su di un apposito cordolo di fondazione preventivamente realizzato da cui spiccano i ferri di ancoraggio in cui inserire la doppia lastra.
Gli spessori delle doppie lastre variano in funzione dell' utilizzo, delle spinte esercitate dal terreno e dall'altezza che avrà il muro finito.
Spessori standard: cm 20 – 24 – 32 – 40 – 50 – 60.
E' sufficiente il semplice puntellamento dei pannelli per assicurarne la stabilità sino
alla presa del calcestruzzo di riempimento.
Il trasporto delle pareti bifacciali non richiede mezzi particolari (tranne che per pannelli di dimensioni eccezionali) e la loro posa in opera risulta semplice e richiede l'utilizzo di gru di sollevamento di modeste portate (possono essere adoperati anche escavatori da cantiere).
La fase conclusiva per la realizzazione dei muri è costituita dal getto di cls a riempimento dell'intercapedine.

Muro a scarpa. Fase di sollevamento

VANTAGGI

Velocità di messa in opera senza la necessità di manodopera specializzata;
Eliminazione delle opere di casserature, realizzo ponteggi e montaggio armature;
Superfici esterne lisce pronte a qualsiasi tipo di finitura;
Possibilità di rivestimento;
Non soggette a umidità grazie alla mancanza di pori dovuta al processo di vibrazioni

Particolare giunzione pannello fondazione

Esempio di muro rivestito con fioriera " a passaggio vegetativo". L'apparato radicale si sviluppa nella parte posteriore, mentre la parte vegetativa (nella parte anteriore) crea una fioriera pendente. Il sistema risulta idonea anche per la piantumazione di ortaggi. Il terreno vegetale viene contenuto all'interno di apposito recipiente di materiale impermeabile al fine di evitare interferenza con il pannello stesso.

Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante
La Ditta si riserva di modificare in qualsiasi momento dimensioni e parametri di riferimento

CO.MA.C. S.r.l.
COSTRUZIONI MANIFATTI IN CEMENTO

Sede Sociale ed esposizione ZI San Cataldo C.da Mangiaresta
93100 Caltanissetta
Tel. 0934.569116 Fax 0934.569053 – E-mail comaccl@tin.it www.comaccl.it

TAMPONAMENTO DI CAPANNONI PANNELLI A DOPPIA LASTRA

Per la tamponatura di opifici industriali e grossi stabilimenti realizzati in moduli di larghezza standard pari a mt 2,50 ed altezze variabili fino a mt 7,00.

VANTAGGI

- Veloci e facili da montare grazie al fissaggio al resto della struttura di tipo meccanico e completamente a secco;
- Adattabili a qualsiasi tipo di struttura, metallica, in cemento armato o in cemento armato precompresso;
- Possibilità di realizzare pareti ventilate con ottime performance energetiche ed acustiche.
- Velocità di messa in opera senza la necessità di manodopera specializzata;
- Eliminazione delle opere di casserature e di realizzo ponteggi;
- Superfici esterne lisce pronte a qualsiasi tipo di finitura;
- Non soggette a umidità grazie alla mancanza di pori dovuta al processo di vibrazioni;
- I sistemi di ancoraggio vengono certificati alla fonte dalle aziende fornitrici (marcatura CE). La CO.MA.C srl effettua ulteriori prove a campione su tali sistemi.

MODALITA' D'USO

Gli spessori e la tipologia delle doppie lastre variano in funzione dell'altezza e del tipo di struttura da tamponare. Spessori standard: cm 20 – 24 – 32 – 40 – 50 – 60.

Pannelli di tamponamento alti 7 mt Struttura opificio C.A.P.

Pannelli a tamponamento di struttura portante metallica.

Tamponatura di opificio realizzato in c.a.

VASCHE IDRICHE DI GROSSA CAPACITA' PANNELLI A DOPPIA LASTRA

Realizzate con moduli prefabbricati assemblabili consentono di ottenere grosse capacità volumetriche che si prestano al contenimento di materie liquide o solide, da utilizzare in ambito industriale, agricolo o civile.

MODALITÀ D'USO

Le pareti bifacciali vengono collocate su di una base prefabbricata preventivamente realizzata da cui spiccano i ferri di ancoraggio in cui inserire la doppia lastra. Gli spessori delle doppie lastre variano in funzione dell' utilizzo, delle spinte esercitate dal terreno e dal materiale contenuto e dall'altezza che avrà il muro finito. Spessori standard: cm 20 – 24 – 32 – 40 – 50 – 60.
La fase conclusiva per la realizzazione delle vasche è costituita dal getto di cls a riempimento dell'intercapedine e dalla sigillatura dei giunti con apposita tecnica.

VANTAGGI

Velocità di messa in opera senza la necessità di manodopera specializzata;
Eliminazione delle opere di casserature e di realizzo ponteggi;
Superfici esterne lisce pronte a qualsiasi tipo di finitura;
Possibilità di rivestimento;
Non soggette a umidità grazie alla mancanza di pori dovuta al processo di vibrazioni
Possibilità di ottenere volumi e forme diverse per rispondere a svariate esigenze.
Possibilità di collocazione fuori terra, interrate o parzialmente interrate.

UTILIZZI

Raccolta di acque di prima pioggia, acqua potabile, vasche per impianti di depurazione, vasche di contenimento e stoccaggio liquami, vasche per allevamento ittico, silos per il contenimento di foraggi, silos ecc.

VOLUMI DA 50 A 2.000 MC

SERBATOI

Struttura: monolitica prefabbricata in c.a.v.
Tipologie: Rettangolari, circolari verticali e orizzontali, troncoconici.
Modalità di collocazione: interrati e fuori terra
Predisposizioni per l'allaccio idrico: I serbatoi sono corredati di manicotti filettati in ottone o ghisa malleabile pronti per l'allaccio alla rete di immissione, prelievo, scarico e troppopieno.
La produzione standard prevede manicotti filettati fino a 2" a richiesta è possibile utilizzare dimensioni maggiori.
Botola: A passo d'uomo a tenuta stagna con coperchio in acciaio zincato completo di attacchi filettati per l'immissione e il prelievo, guarnizione in gomma per garantire la perfetta tenuta, bulloni e prigionieri per il serraggio del coperchio alla botola.
Rivestimento interno (per i modelli vetrificati): Vetrificazione interna con materiali idonei a venire a contatto con acqua potabile per il consumo umano, ai sensi del D.M. 21/03/1973 e successive modifiche ed integrazioni.
Asta di livello (per i modelli rettangolari): Collegata al serbatoio tramite appositi attacchi filettati consente di conoscere il livello del liquido contenuto nel serbatoio dall'esterno.
Coloritura e rivestimento esterno : I serbatoi sono completi di coloritura esterna. Su richiesta è possibile effettuare rivestimenti esterni di tipo lapideo.
A garanzia della loro sicurezza e della durata, i serbatoi vengono realizzati su calcoli debitamente depositati presso gli Enti competenti.

Mod. rettangolare

Mod. circolare verticale

Mod. troncoconico

Mod. circolare orizzontale

Serbatoi serie Rettangolare (v. e n.v.)*

CAPACITA' LT	LARG. CM	LUNG. CM.	H CM	PESO KG
2.500	90	186	175	2.200
3.000	101	192	186	1.800
6.000	161	205	215	3.800
7.000	161	205	240	4.300
10.000	180	240	285	6.500
10.000 B	240	280	190	6.700
14.500	240	280	260	8.400
16.000	240	280	285	8.800
17.500	240	330	265	10.500

Serbatoi serie Circolare verticale (v. e n.v.)*

CAPACITA' LT	Ø. CM	H CM	PESO KG
3.500	145	245	2.100
5.500	166	310	3.700
7.000	200	310	4.700
11.000	220	345	6.700
14.000	250	360	8.700
14.500	220	430	8.100
16.500	250	420	9.800

Serbatoi serie Circolare orizzontale(v. e n.v.)*

CAPACITA' LT	Ø. CM	LUNG. CM.	H CM	PESO KG
7.000	200	300	210	4.900
14.000	250	350	260	9.000
14.500	220	430	230	8.300
16.500	250	410	260	10.000

Serbatoi serie Troncoconica (v. e n.v.)*

CAPACITA' LT	Ø.MAX CM	LUNG. CM.	Ø MIN CM	PESO KG
5.000	215	210	200	3.800
6.000	220	230	200	4.000
10.000	245	280	225	5.500
12.000	245	300	225	6.300

(v. e n.v.) = vetrificato e non vetrificato

CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE

I box cabina sono costruiti secondo quanto prescritto dal D.M. 14/01/2008 dalle norme UNI EN 13369, nonché secondo le specifiche tecniche Enel DG 10061 e Direttive Enel DK5640. Prodotto in regime di qualità UNI EN ISO 9001 e gestione ambientale UNI EN ISO 14001 e accompagnato da Attestato di qualificazione per produzione di componenti prefabbricati in c.a.v. in serie dichiarata, rilasciato dal Consigli oSuperiore dei Lavori Pubblici.
I box sono realizzati in modo da assicurare un grado di protezione verso l'esterno IP 33 Norme CEI 70-1.
Sono realizzate in monoblocco e ad elementi componibili prefabbricati in cemento armato vibrato, costruiti per resistere ad eventuali eventi sismici anche in zona 1. Tutti i box sono disponibili con basamento di fondazione di caratteristiche tecniche pari a quelle delle cabine; i basamenti sono predisposti con foratura a rottura prestabilita per un veloce passaggio dei cavi MT e BT.

I box hanno le seguenti finiture di serie :
- pareti esterne rivestite con plastici idrorepellenti;
- pareti interne rivestite con pitture a base di resine sintetiche;
- coperture con speciali guaine impermeabilizzanti;
- targa di identificazione con schema di sollevamento;
- impianto elettrico con punto luce ed interruttore.

MODELLI E DIMENSIONI (LxPxH cm)

314x244xh 252
560x244xh 252
DG 2061 ED. 7°
441x244xh 252
680x244xh 252
DG 2092

I BOX CABINA POSSONO ESSERE FORNITI CON ACCESSORI DIVERSI DA QUELLI DI SERIE.

E' POSSIBILE REALIZZARE CABINE SU RICHIESTA E DI GRANDI DIMENSIONI

Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante
La Ditta si riserva di modificare in qualsiasi momento dimensioni e parametri di riferimento

CO.MA.C. S.r.l.
COSTRUZIONI MANIFATTI IN CEMENTO

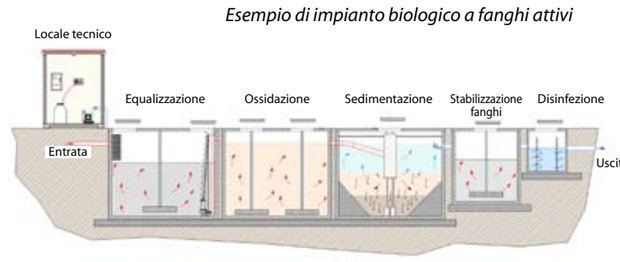
Sede Sociale ed esposizione ZI San Cataldo C.da Mangiaresta
93100 Caltanissetta
Tel. 0934.569116 Fax 0934.569053 – E-mail comaccl@tin.it www.comaccl.it

IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE REFLUE

DESCRIZIONE

I depuratori costruiti dalla CO.MA.C srl sono in monoblocco monolitico prefabbricato di c.a.v., a struttura modulare caratterizzati da coperture pedonali in c.a.v. con botole e chiusini. Le tipologie rispondono alle diverse caratteristiche dei reflui da trattare :
- Impianti di depurazione biologici a fanghi attivi;
- Impianti di depurazione di tipo chimico-fisico;
- Impianti di trattamento acque meteoriche;
- Impianti di trattamento acque di sentina e lavaggio imbarcazioni;
- Degrassatori idrostatici ;
- Disoleatori idrostatici e a coalescenza;
- Fosse tipo Imhoff;
- Impianti di sollevamento acque bianche e nere.

Esempio di impianto biologico a fanghi attivi



Ogni depuratore è realizzato in base alle esigenze del singolo cliente e su indicazione del tecnico incarico dalla Committenza.

Se occorre trattare particolari tipologie di refluo è possibilie realizzare strutture articolate combinando diverse fasi di trattamento.

Gli impianti di depurazione possono essere dotati di adeguati locali tecnici prefabbricati in c.a.v. per l'alloggio delle apparecchiature di funzionamento e per il ricovero e lo stoccaggio

VANTAGGI :

- Di elevata resistenza e non soggetti a corrosione, grazie alla struttura in cemento armato vibrato;
- Possono essere completamente interrati non alterando il paesaggio circostante;
- Semplici da installare in quanto sono caratterizzati da Kit preassemblati;
- Modularità degli impianti che consente eventuali ampliamenti in realzione alle portate degli scarichi;
- Varietà di tipologie di trattamenti per rispondere a diverse esigenze depurative;
- Garanzia di qualità. I prodotti sono realizzati in regime di qualità UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001. La struttura in c.a.v. è conforme alla normativa vigente in materia che regola le costruzioni in cemento armato e prefabbricati con calcoli depositati presso gli Enti competenti.

BOX PREFABBRICATI MODULARI E ASSEMBLABILI

Mod. 250x250x250

Mod. 400x250x250

CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale costruttivo: cemento armato vibrato con armatura ad aderenza migliorata e pilastri metallici interposti nelle pareti.
Struttura monolitica: pannelli verticali serrati alla copertura e al basamento per mezzo di pilastri metallici inglobati nel cls.
Sollevamento: i moduli sono dotati di golfari di sollevamento (far effettuare solo a personale specializzato) sono movimentabili per mezzo autogrù.
Trasporto: trasportabili su autocarri comuni di adeguate dimensioni portate
Collocazione: si possono collocare direttamente su di una base in calcestruzzo preventivamente allestita dal cliente.
Assemblaggio di due o più moduli: effettuato in breve tempo dal personale dell'azienda direttamente in loco.
Predisposizione aperture per porte o finestre: nel modulo box è possibile creare le aperture per l'ingresso e le finestre senza su qualsiasi parete limitandosi esclusivamente a non intercettare i pilastrini portanti.
Predisposizione impianti vari: i moduli possono essere dotati di predisposizione di tubazioni elettriche, idriche direttamente inglobate nelle pareti.
Finiture: I moduli possono essere forniti "rustici" ovvero la semplice struttura in cemento armato oppure finiti di pavimentazione, coloritura interna, esterna, infissi, impianti ecc

PRODOTTO REALIZZATO IN REGIME DI QUALITA' UNI EN ISO 9001 E UNI EN ISO 14001 CON CALCOLI DEPOSITATI PRESSO GLI ENTI COMPETENTI

DIMENSIONI

Mod. B250 dimensioni cm 250x250xh250
Mod. B 400 dimensioni cm 400x250xh 250
Mod. B560/250 dimensioni cm 560x250xh 250 assemblabile a più moduli
Mod. B560/310 dimensioni cm 560x250xh 310 assemblabile a più moduli

Mod. 560x250x250/310

UTILIZZI

Settore Agricolo: deposito attrezzi, locale tecnico, magazzino,deposito derrate, locali di manovra per impianti idrici, locali per alloggio attrezzature di controllo, etc.
Settore edile: Box auto, uffici, guardiole, locali tecnici, vani autoclave, sgombero tecnico, abitazioni civili, case cantoniere, etc.
Impianti sportivi, attività ricreative e commerciali: Servizi igienici e spogliatoi, biglietterie, bar e chioschi, cabine balneari, rifugi forestali e di montagna etc.
Impiantistica: Locali tecnici, locali per attrezzature elettriche e di controllo, etc.

IDONEI PER L'ALLOGGIO DI APPARECCHIATURE ELETTROMECCANICHE A SERVIZIO ANCHE DI IMPIANTI PER L'ENERGIA RINNOVABILE

Mod. 560x250x310
Esempio di due box assemblati

SERVIZI IGIENICI MODULARI

Resistenti e funzionali. Predisposti anche per disabili. Disponibili in molti modelli. Personalizzabili. Ideali per: cantieri, giardini pubblici, campi sportivi, demani forestali ed aree verdi attrezzate, mercati rionali, luoghi per manifestazioni pubbliche, parcheggi ed aree di sosta, lidi e spiagge, piscine, cimiteri.

Servizio igienico modulare (560x250x310)

1) SERVIZI IGIENICI SERIE C E D

Servizi igienici serie C
Aventi dimensioni esterne di cm 140 x 115 x 245 h con scarico di tipo tradizionale o del tipo chimico. I servizi della serie C possono contenere al massimo 2 sanitari. Su richiesta può essere collocato anche un lavabo esterno.
Servizi igienici serie D
Aventi dimensioni esterne di cm 180 x 100 x 235 h . I servizi della serie D possono contenere al massimo 3 sanitari. Su richiesta può essere collocato anche un lavabo esterno.

Servizio igienico modulare Serie C

Caratteristiche tecniche servizi serie C e D

Struttura: conglomerato cementizio con armatura in acciaio ad aderenza migliorata.
Porta di accesso: in ferro verniciato, completa di maniglia, serratura di sicurezza e feritoie di aerazione.
Feritoie di aerazione: poste nella parte superiore del manufatto per garantire un buon ricircolo di aria.
Finiture interne: piastrellatura delle pareti e del pavimento in ceramica o gres
Finitura esterna: coloritura esterna resistente alle intemperie.
Impianto elettrico: costituito da n. 1 punto luce, n. 1 presa, interruttore generale, differenziale magneto-termico. Il tutto in conformità alle norme CEI UNI.
Sanitari: in vitreus china.
Rubinetteria e accessori: in ottone cromato.

2) MODELLI MODULARI I modelli modulari hanno una struttura versatile per meglio adattarsi alle esigenze del cliente delle dimensioni di cm 400/560 x h 250/310 anche assemblabili. Possono essere predisposti anche per disabili, suddivisi in più vani aventi diverse disposizioni e dimensioni e possono essere arredati con i sanitari e gli accessori che meglio rispondono alle esigenze del cliente.

3) MODELLI PER DISABILI Servizio igienico modello per disabili con struttura in conglomerato cementizio vibrato con armatura in acciaio ad aderenza migliorata, delle dimensioni di cm 250 x 250 x h 250, equipaggiato in modo da rispondere a quanto previsto dalle normative vigenti di cui al D.P.R. 348/78 e successive modifiche al fine di consentire l'utilizzo a persone portatrici di handicap.

Servizio igienico modulare Serie D

Modello per disabili

Le indicazioni e le informazioni fornite sono esempi e non assumono carattere vincolante
La Ditta si riserva di modificare in qualsiasi momento dimensioni e parametri di riferimento