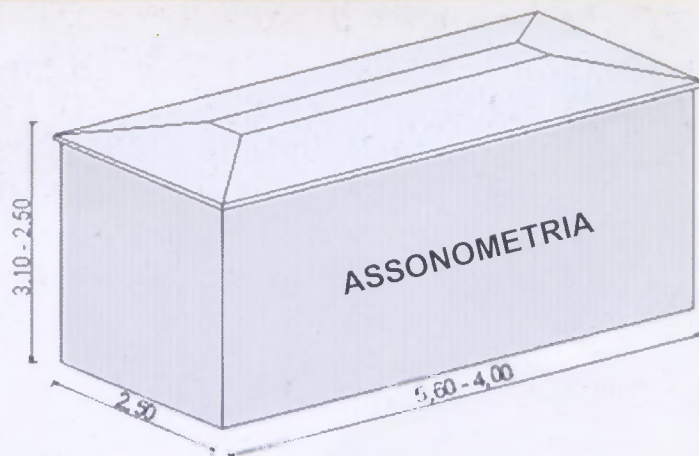


BOX modulari prefabbricati in cemento armato





DIMENSIONI

Cm 400 x 250 x h 250non assemblabile
Cm 250 x 250 x h 250non assemblabile
Cm 560 x 250 x h 250assemblabile due o più moduli
Cm 560 x 140 x h 250assemblabile due o più moduli
Cm 560 x 250 x h 310assemblabile due o più moduli
Cm 560 x 140 x h 310assemblabile due moduli

CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale costruttivo: cemento armato vibrato con armatura ad aderenza migliorata e pilastri metallici interposti nelle pareti.

Struttura monolitica: pannelli verticali serrati alla copertura e al basamento per mezzo di pilastri metallici inglobati nel cls.

Sollevamento: i moduli sono dotati di golfari di sollevamento (operazione da effettuare solo a cura di personale specializzato) sono movimentabili per mezzo autogrù.

Trasporto: trasportabili su autocarri comuni di adeguate dimensioni e portate.

Collocazione: si possono collocare direttamente su di una base in calcestruzzo preventivamente allestita dal cliente.

Assemblaggio di due o più modelli: effettuato in breve tempo dal personale dell'azienda direttamente in loco.

Predisposizione aperture per porte o finestre: nel modulo box é possibile creare le aperture per l'ingresso e le finestre su qualsiasi parete limitandosi esclusivamente a non intercettare i pilastri portanti.

Predisposizione impianti vari: i moduli possono essere dotati di predisposizione di tubazioni elettriche, idriche direttamente inglobate nelle pareti.

Finiture: i moduli possono essere forniti "rustici" ovvero la semplice struttura in cemento armato oppure finiti di pavimentazione, coloritura interna esterna, infissi, impianti etc.

Per i modelli rifiniti:

Il box può essere finito con:

Serramenti: porte e finestre in alluminio, acciaio, legno etc., colore a richiesta del cliente.

Pavimentazione: piastrelle in ceramica, gres o a richiesta del cliente.

Impianto elettrico: a richiesta del cliente.

Rivestimenti esterni: le pareti esterne possono essere rivestite con materiale lapideo, legno o altro



Esempio di box rustico



Esempio di box rustico assemblato



Esempio di box rifinito (su autocarro)



Esempio di box rifinito (pietre e tegole)



Esempio di box assemblati tra loro



Esempio di sopratetto



Per la realizzazione di coperture a falde sui box assemblati si possono installare dei sopratetti con pannelli di cemento armato vibrato da ricoprire con canali e rifinire con grondaie e pensiline

La modularità dei box permette di accoppiarli tra loro e di poterne dividere gli ambienti interni in svariate soluzioni

VANTAGGI

- Personalizzazione: il cliente può scegliere le dimensioni, la posizione delle aperture, i serramenti, la coloritura interna ed esterna ed i rivestimenti esterni.
- Versatilità: da piccolo ricovero attrezzi ad abitazione a più vani.
- Sicurezza ed affidabilità: garantita anche dal rilascio dell'autorizzazione ministeriale.
- Ottima resistenza: garantita dalla struttura un c.a.v. anche in caso di eventi sismici.
- Collocazione con semplice autorizzazione del sindaco ai sensi della L.R. art. 5, 15 Maggio 1986 n° 26.
- Adattabilità a qualunque contesto ambientale: grazie alla possibilità, su richiesta, di rivestimenti esterni con materiale lapideo, ligneo o altro.
- Buono isolamento termico.
- Facilità di trasporto: date le ridotte dimensioni il trasporto è semplice ed è garantito dall'azienda.
- Rapidità di montaggio: la sua posa in opera avviene in tempi brevissimi ed effettuata dal nostro personale specializzato.
- Possibilità di spostare o rimuovere i box in qualunque momento.

UTILIZZI DEI NOSTRI PREFABBRICATI

box auto

ricovero attrezzi

sgombero tecnico

locali tecnici

vani autoclave

vani caldaia

uffici

abitazioni civili ad una elevazione

guardiole

case cantoniere

rifugi forestali

rifugi di montagna

cabine balneari

servizi igienici

biglietterie

villette

bar - chioschi

piccoli capannoni e/o attività commerciali

Prodotto realizzato in regime di qualità (ISO 9001) seguendo le attuali norme che regolamentano le costruzioni in cemento e prefabbricati l. 1086/71 e D.M. attuativi, documentazione depositata presso gli enti competenti.

LA PRODUZIONE DEI PREFABBRICATI IN CEMENTO ARMATO VIBRATO DELLA CO.MA.C. COMPRENDE INOLTRE:

- Serbatoi per scorte d'acqua rettangolari, cilindrici e troncoconici da litri 2.500 a litri 20.000
- Impianti di depurazione del tipo biologico e del tipo chimico-fisico
- Disoleatori, degrassatori, vasche tipo Imhoff
- Impianti di sollevamento per acque di scarico
- Servizi igienici di varie dimensioni anche per disabili
- Doppie pareti per muri di contenimento, capannoni industriali, vasche per acqua etc...
- Gazebo
- Box per apparecchiature elettriche

**PER ULTERIORI INFORMAZIONI E CHIARIMENTI
IL NOSTRO PERSONALE É A VOSTRA COMPLETA
DISPOSIZIONE**